

**110 § Hiippakunnan kirkkoherrojen vuosiseminaari Pietarissa**

**Päätösehdotus**

Merkitään tiedoksi kirkkoherran osallistuminen hiippakunnan kirkkoherrojen vuosiseminaariin Pietarissa 19.-21.11.2019.

**Päätös**

Hyväksyttiin ja merkittiin tiedoksi kirkkoherran osallistuminen hiippakunnan vuosiseminaariin.

